



Datalyzer Qualis 4.0

Software de Gestión de Instrumentos de Medición & MSA



Datalyzer International

En Datalyzer International, nos comprometemos a ayudar a nuestros clientes a alcanzar la excelencia en la fabricación mediante la mejora continua. Lo que nos distingue es nuestro enfoque integrado de la gestión de la calidad. Ofrecemos una solución única que combina FMEA, MSA, SPC y APQP en un único sistema optimizado, lo que le proporciona una visión global de sus operaciones y le permite tomar decisiones basadas en datos que impulsarán el éxito.

Asóciese con nosotros y dé el primer paso hacia la excelencia en la fabricación.

Datalyzer Qualis 4.0 MSA Gage Management

La precisión del análisis de calidad puede verse afectada de manera significativa por los errores del sistema de medición. Un sistema de medición está compuesto por instrumentos de medición, técnicas de inspección y dispositivos de montaje, y cualquiera de estos componentes puede introducir variaciones. Estas variaciones pueden provocar situaciones fuera de control y afectar a estadísticas fundamentales de calidad, como el Cpk y el Ppk en el análisis de SPC, o, lo que es peor, dar lugar a decisiones incorrectas sobre si un producto tiene calidad o no.

Para hacer frente a este reto, el control de la variación del sistema de medición constituye un primer paso esencial en todos los principales enfoques de calidad. Datalyzer Qualis Gage Management cuantifica la variación del sistema de medición y proporciona la información necesaria para reducirla. Nuestro sistema de gestión de instrumentos de medición funciona de acuerdo con requisitos como la IATF 16949 y la RM13003, lo que garantiza el cumplimiento de las normas del sector.

El sistema de gestión de instrumentos de medición Datalyzer Qualis funciona en un navegador y puede utilizarse como solución independiente o vincularse al módulo SPC de Datalyzer Qualis. Cuando está vinculado, el módulo de gestión de instrumentos de medición comparte la base de datos de Qualis, lo que permite acceder a información común de configuración, como las especificaciones de las características y la variación del proceso. Gracias a esta integración, es posible generar informes que comparen la variación de los instrumentos de medición y la variación del proceso, e imprimirlos al instante en un único informe. Además, se pueden visualizar gráficos

de control de las calibraciones. Este sistema consta de cuatro componentes principales:

- Registro de Equipos
- Calibración de Equipos y Estudios Bias
- Estudios de Repetibilidad y Reproducibilidad de los Equipos y Estudios de Atributos MSA
- Registros de proveedores para la adquisición de material, piezas de sustitución y reparaciones.

Al integrar en un único sistema –SPC y MSA, la calibración y los estudios de análisis de sistema de medición (MSA), podrá controlar la variación de su sistema de medición para mejorar la precisión y la coherencia de sus análisis de calidad, al tiempo que minimiza los costes de gestión de los instrumentos de medición.

Registro de Equipos

El sistema permite el registro completo de los equipos de medición con toda la información necesaria.

The screenshot shows the 'Gage Registration' form with the 'General' tab selected. The form is divided into two main sections. The left section contains fields for: Gage Number, Gage Name, Gage Description, Gage Type (with a dropdown arrow), Model, Serial Number, Precision, Resolution, Range, and Battery Type. The right section contains fields for: Measurement Unit, Status (with a dropdown arrow), Data Group (set to 'Primary'), Characteristic type (set to 'Attribute'), Cost, PO, Purchase Date (set to '12/19/2023'), Company, and a 'Master' checkbox which is currently unchecked. At the bottom right of the form, there are 'Save' and 'Close' buttons.

Todos los datos se almacenan en una base de datos centralizada. Se pueden añadir 12 campos definidos por el usuario.

The screenshot shows the 'Gage Registration' form with the 'Schedules' tab selected. The form is divided into three main sections. The top section is 'Calibration Schedules' with fields for 'Calibration' (set to '0'), 'Days', 'Last calibration', and 'Next Calibration'. The middle section is 'MSA Schedules' with fields for 'R&R' (set to '0'), 'Days', 'Last R&R', 'Next R&R', 'Bias' (set to '0'), 'Days', 'Last Bias', 'Next Bias', 'Linearity' (set to '0'), 'Days', 'Last Linearity', and 'Next Linearity'. The bottom section contains fields for 'Gage Department' (with a dropdown arrow), 'Storage Location' (with a dropdown arrow), 'Gage Owner' (with a dropdown arrow), 'Current Location' (with a dropdown arrow), 'Notes' (with a text area), and 'Sub Location' (with a dropdown arrow). At the bottom right of the form, there are 'Save' and 'Close' buttons.



Se registran todos los estados de calibración y de MSA, así como la información sobre la ubicación. Disponer de información precisa permite a una empresa ganar mucho tiempo a la hora de buscar el equipo o la información que necesita, y además evita costes relacionados con la calidad, como una calibración inexacta o la pérdida de equipos de medición.

Calibración de Equipos y Estudios Bias

La calibración es con frecuencia el mayor gasto fijo de un programa de control de calidad.

Calibration Study-DL1536

Calibration Study

Calibration ID

Performed By: Tim Right

Gage: DL1536

Gage Name: Vernier Swivel Jaw

Gage Type: First GT

Gage Description

Calibration Company

Calibration Date & Time: 8/30/2023 08:40:36

Model: 336-212

Serial No: 023472-01

Company

Status: Pass

Certificate Scan

Advanced ☐

Datalyzer Gage Management te permite gestionar esos costes, así como los propios calibres. Determina si existe algún sesgo y si este supera los límites aceptables.

El software Datalyzer® Gage Management conserva además el historial de estos estudios de calibración, lo que permite observar las tendencias.

Calibración

El usuario puede seleccionar el número de puntos de calibración dentro del rango de medición, además de disponer de la flexibilidad de sustituir cada punto de calibración por el patrón disponible más adecuado. Existe la opción de incluir en el estudio la incertidumbre de la medición o la del patrón de referencia.

Calibration Study-GN: 0021

Inner diameter Outer diameter

Master: DL201

SN

Tolerance+: 0.25

Tolerance-: 0.25

#	Nominal	Meas 1	Meas 2	Average	Bias	Status
1	10.000	10.001	10.003	10.002	0.002	PASS
2	20.000	20.004	19.997	20.001	0.001	PASS
3	30.000	29.996	29.998	29.997	-0.003	PASS

Indicación sencilla, mediante un código de colores, del estado de «aprobado» o «no aprobado» del estudio una vez finalizado. Los criterios definibles por el usuario para determinar si se aprueba o no incluyen el límite porcentual de tolerancia o la variación del proceso. Se pueden añadir gráficos de control y mostrar el estado

de «fuera de control» en lugar de la información de «aprobado».

Los informes indican claramente los detalles del medidor, como, por ejemplo, el estado de «aprobado» o «no aprobado» y la fecha del estudio. En el encabezado de cada informe se pueden incluir el nombre del cliente, los títulos y el logotipo gráfico, todos ellos definibles por el usuario.

Se mantiene un historial de estudios de calibración para cada instrumento de medición. Se pueden consultar los estudios anteriores o imprimirlos para su distribución.

También se dispone de informes sobre Calibraciones y MSA pendientes, en los que se indica qué grupo de equipos de medición debe recalibrarse o someterse a un nuevo estudio durante una semana o un mes concretos. El procedimiento de calibración puede ser definido por el usuario y aplicarse a todos los equipos de medición que se desee.

Se puede almacenar información sobre las calibraciones externas y adjuntar los resultados de las mismas al registro del medidor, de modo que se pueda acceder rápidamente a los informes y se puedan imprimir las etiquetas de calibración.



Estudios de Repetibilidad y Reproducibilidad de los Equipos

Aunque un sistema de medición se calibre sin sesgos, ¿con qué grado de consistencia mide las piezas de producción?

- Cuando lo utiliza una misma persona en diferentes momentos (repetibilidad).
- Cuando lo utilizan varias personas a lo largo del tiempo (reproducibilidad).

La función de R&R de los instrumentos de medición del sistema de gestión de instrumentos Datalyzer ofrece la posibilidad de realizar y gestionar estudios de R&R de los instrumentos de medición. El uso de tipos de instrumentos y grupos de características permite realizar estudios sobre instrumentos y características representativos que pueden utilizarse en los informes.

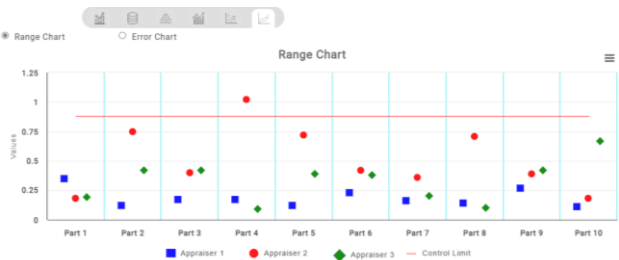
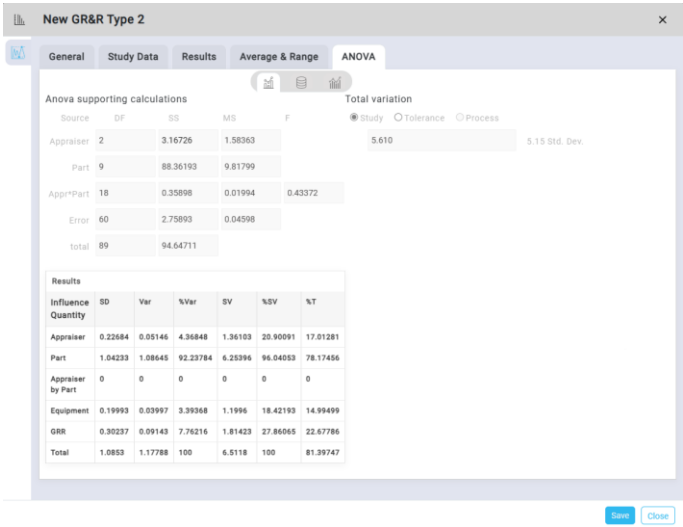
Funciones: El sistema permite realizar estudios de sesgo, estudios de linealidad, estudios de repetibilidad y reproducibilidad (R&R) de tipo 1, 2 y 3, y estudios de atributos.

Múltiples análisis e informes claros: ANOVA, estudios de variables y atributos, tanto de tipo largo como corto, complementados con curvas de desempeño, gráficos de rango y de promedios, gráficos de series, gráficos de errores y de individuos normalizados, gráficos de bigotes, gráficos X-Y y diagramas de dispersión de los datos. El porcentaje de R&R puede basarse en la variación del proceso, la variación del estudio o la tolerancia de una característica específica.

Estudio de atributos: Análisis completo del atributo MSA (estudio de Kappa)

El sistema permite crear estudios de forma rápida y cómoda, con un formato que facilita su realización. Los resultados pueden consultarse en un historial.

Las opciones de informes completos incluyen numerosos formularios preformateados con el nombre de su empresa y su logotipo gráfico.



Información del proveedor de equipos de medición

Cada instrumento de medición debe introducirse como un registro en el sistema. A partir de ese momento, se podrá hacer referencia a él tanto en los estudios de calibración como en los de variabilidad y repetibilidad (R&R) de los instrumentos de medición.

Cada instrumento de medición se define en el sistema de gestión de instrumentos de medición Datalyzer® con una gran cantidad de información descriptiva relacionada con el instrumento y su proveedor. Para cada instrumento, se puede definir en qué ubicación se encuentra.

Se puede introducir información de contacto, precios de los productos, disponibilidad de servicios y proveedores, etc. Estos registros se mantienen para poder consultar rápidamente la información relativa al mantenimiento de los instrumentos, los suministros o las sustituciones.

Conversión desde otros sistemas

El sistema de gestión Qualis Gage ofrece un módulo de importación masiva de equipos. A partir de una hoja de Excel, se puede copiar toda la información de los equipos de medición e importarla automáticamente, lo que facilita la conversión desde Excel o desde sistemas cliente-servidor a nuestra solución basada en web. Ponte en contacto con Datalyzer para saber si es posible realizar una conversión totalmente automática desde tu sistema.

Múltiples Ubicaciones

La gestión de calibres de Qualis ofrece una función que permite separar varias ubicaciones (centros) en una sola base de datos. Esto significa que, con una sola base de datos o solución SaaS, varios centros pueden gestionar todos los calibres. Cada usuario solo verá los datos de su propia ubicación. Esto supone una solución extremadamente rentable, sin costes de TI, para las empresas con varios centros.

Historia de la Empresa

Datalyzer International, Inc. se fundó a finales de la década de 1970 con el objetivo de desarrollar software de calidad para la industria. Desde entonces, nos hemos labrado una sólida reputación por nuestra innovación y nuestra capacidad de respuesta a las necesidades de los clientes. Datalyzer International ha aportado numerosas innovaciones pioneras a su sector.

Datalyzer International fue una de las primeras empresas en ofrecer un paquete de software comercial de control estadístico de procesos (SPC) en tiempo real para la industria a principios de la década de 1980. Poco después, desarrollamos el primer paquete de software comercial para la repetibilidad y reproducibilidad de los instrumentos de medición.

Recientemente, Datalyzer International ha sido la primera empresa en ofrecer productos de software de SPC multilingües en diversas plataformas de bases de datos, con FMEA y OEE en tiempo real integrados.

Datalyzer cuenta con oficinas en Estados Unidos, Portugal, Holanda, India y Malasia, así como con distribuidores con amplia experiencia en otros lugares, lo que le permite ofrecer asistencia local en casi todos los idiomas y zonas horarias.

Nuestra Misión

Datalyzer International se dedica al desarrollo de software para la mejora continua de la calidad y la productividad. Nuestro progreso depende de que apliquemos con éxito los siguientes principios:

- Escuchar a los clientes y responder a sus necesidades con productos y prestaciones sólidos que no requieran mantenimiento.
- Ofrecer el máximo valor en el servicio personalizado en cada contacto con el cliente, ya sea en materia de ventas, soporte, documentación, consultoría o formación para clientes.
- Ofrecer formación y asistencia a nivel local en todo el mundo para maximizar la eficacia de la asistencia y reducir el impacto medioambiental para el cliente, al eliminar los gastos de vuelo de los formadores.
- Esta atento a las oportunidades de mejora.
- Apoyar a los clientes a largo plazo.



Asistencia al cliente

El servicio de asistencia técnica para el software Datalyzer Gage Management está disponible por teléfono, correo electrónico o a través de nuestro servicio de asistencia automatizado.

- USA: De lunes a viernes, 8:30 to 17:30 ET
- Europe: De lunes a viernes, 8:30 to 18:30 GMT -1
- Asia: De lunes a viernes IST 6:30 to 18:30

Las compras de software incluyen actualizaciones gratuitas durante seis meses. Los contratos de asistencia técnica son renovables anualmente. Los servicios incluyen nuevas versiones previa solicitud y asistencia personalizada por teléfono, fax o correo electrónico.

Licencias

El software Datalyzer Qualis MSA Gage Management puede ofrecerse como licencia por puesto en las instalaciones (instalada por ordenador), como licencia concurrente en las instalaciones (ordenador, Web o Citrix) o como solución de suscripción SaaS.

Compatibilidad de Base de Datos

Las versiones del software Datalyzer Qualis MSA Gage Management están disponibles para su uso con bases de datos de Microsoft SQL Server (SQL Server Native Client, controlador ODBC/OLE).

Compatibilidad con Sistemas Operativos

Los módulos de Datalyzer Qualis son compatibles con los siguientes sistemas operativos de Microsoft Windows: Windows 8, 10 y 11, así como con los navegadores Edge, Chrome y Firefox. También se pueden utilizar configuraciones de cliente ligero/servidor de Citrix® y Microsoft Terminal Services.

Qualis Gage Management funciona en un navegador, como aplicación instalada o como SaaS (nube pública y privada).

Módulos Asociados

- Datalyzer Qualis 4.0 Analytics
- Datalyzer Certificate of Analysis
- Datalyzer Dashboard Module
- Datalyzer Qualis 4.0 SPC
- Datalyzer Qualis 4.0 APQP
- Datalyzer Qualis 4.0 Failure Mode and Effect Analysis

Datalyzer is a registered trademark of Datalyzer International Inc. Citrix is a trademark of Citrix Systems, Inc. and/or one or more of its subsidiaries, and may be registered in the United States Patent and Trademark Office and in other countries. Microsoft, Excel, SQL Server, Windows NT, Windows are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and other countries.

Datalyzer cuenta con oficinas en Estados Unidos, Holanda, Portugal, Reino Unido, India y Malasia.

www.datalyzer.com